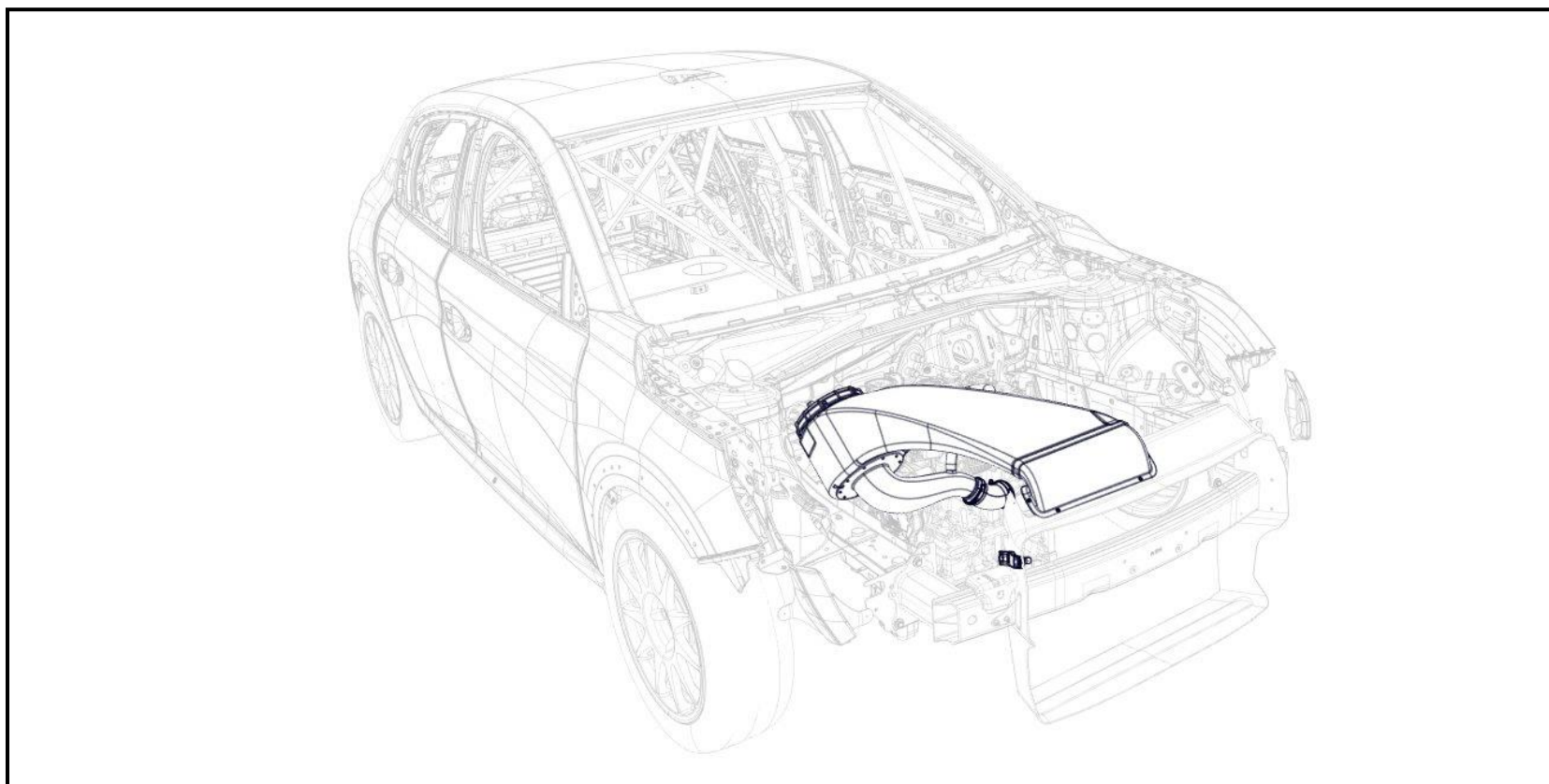
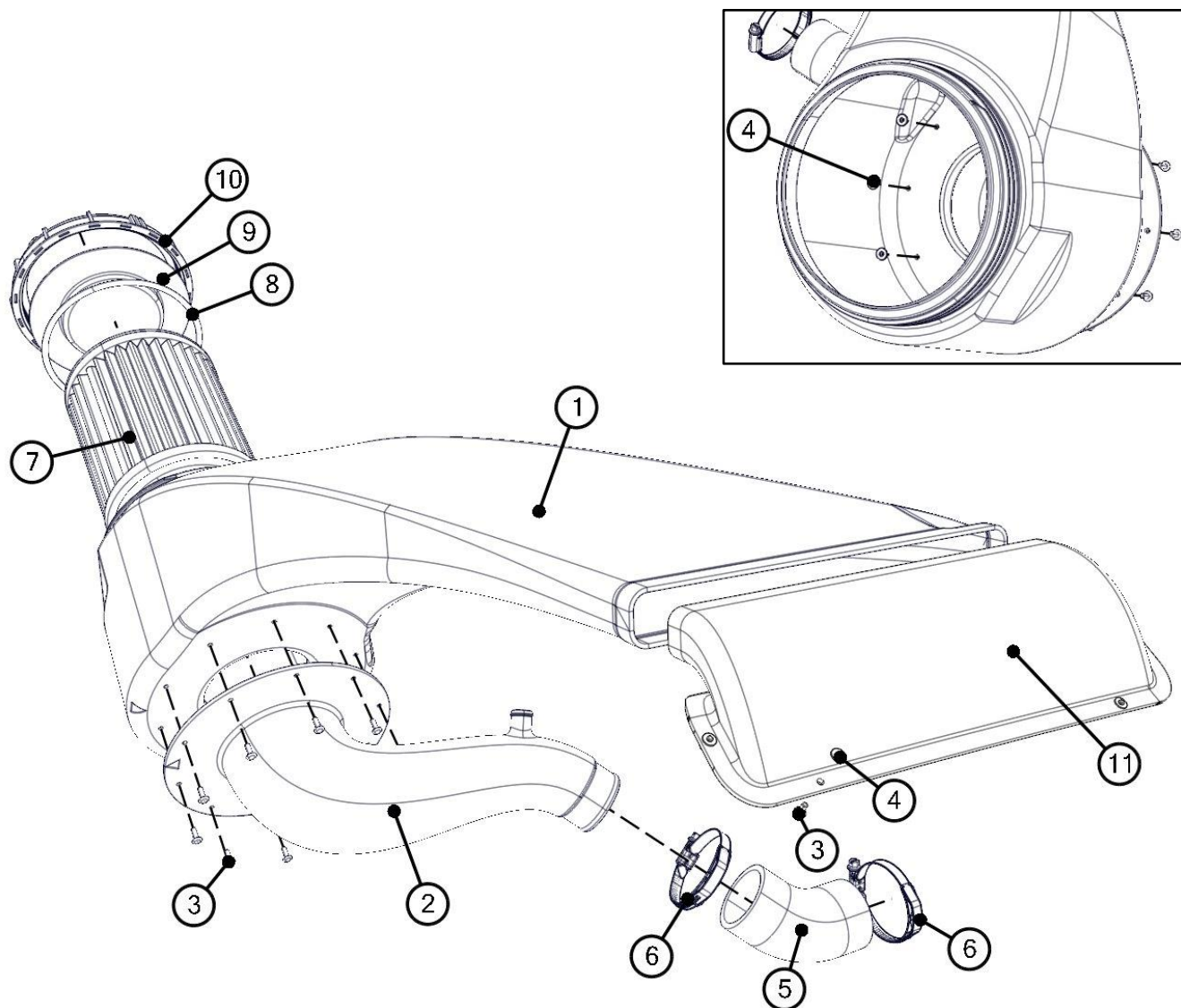
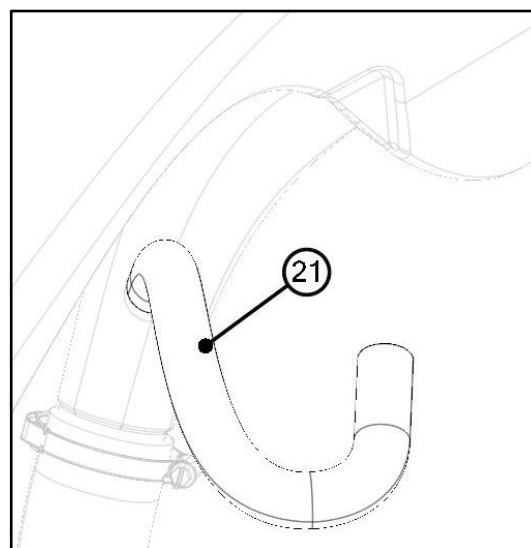
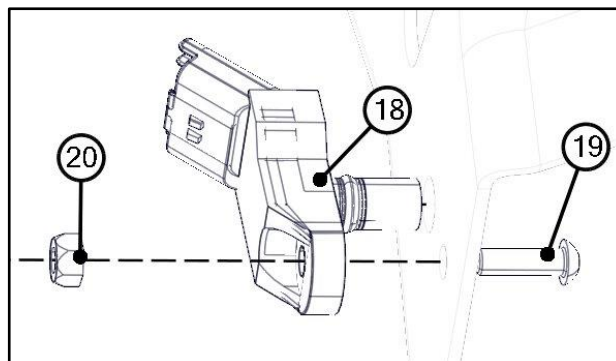
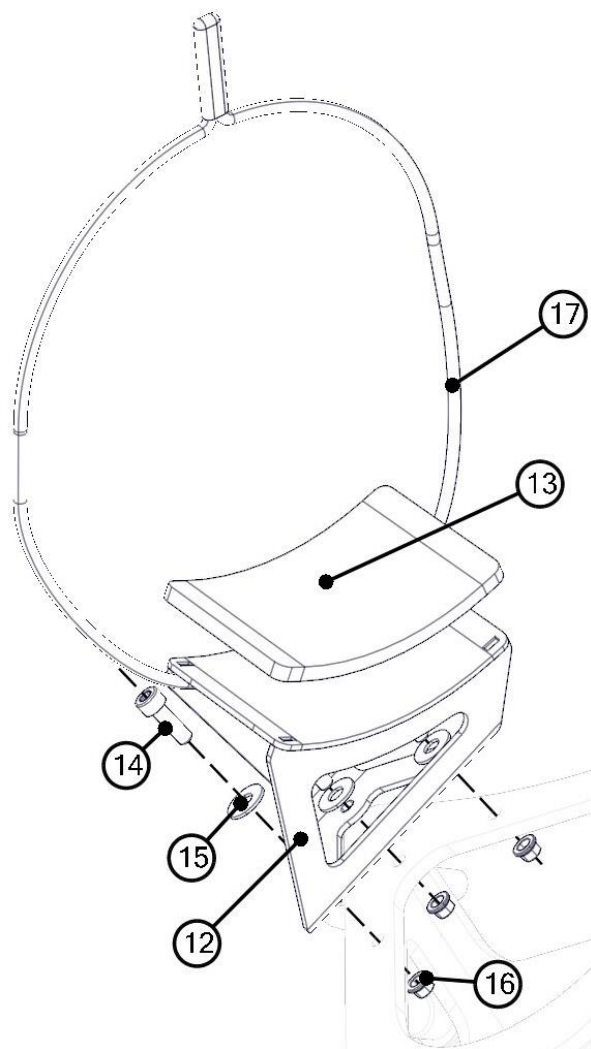


A26
ADMISSION AIR
AIR INTAKE
ADMISIÓN AIRE





REP	REF.	QTE	DESIGNATION
1	904666128C	1	BOITE à AIR Air Filter Box Caja de filtro de aire
2	904666138B	1	RACCORD BOITE à AIR TURBO Turbocharger Connection Box Racor caja de filtro con turbo
3	PS92654A10	16	RIVET AVEUGLE 3.2 L10 ACIER Blind Steel Rivet 3.2 L10 Remache ciego 3.2 L10 acero
4	CS440099ST	16	RONDELLE PLATE d3-D8-E0.8 Flat Washer d3-D8-E0.8 Arandela plana d3-D8-E0.8
5	904636938B	1	COUDE 45° BOITE AIR / TURBO Air Box / Turbo Elbow 45° Manguera 45° Caja filtro/Turbo
6	6981K2	2	COLLIER METAL 49-69 lg 9mm Metal Collar D49-69 th9mm Abrazadera metálica 49-69 lg9mm
7	0A2664486B	1	FILTRE à AIR Air Filter Filtro de aire
8	153151	1	JOINT Seal O-Ring
9	904645298A	1	COUVERCLE BOITE à AIR Air Box cover Tapa de filtro de aire
10	153150	1	BAGUE Ring Anillo
11	904667518A	1	RACCORD BOITE à AIR Grille Connection Box Conexión de caja de filtro



REP	REF.	QTE	DESIGNATION
12	904652058A	1	SUPPORT BOITE à AIR Air Box Bracket Soporte de caja de filtro de aire
13	904641938A	1	MOUSSE 60x94x5 Foam 60x94x5 Espuma 60x94x5
14	PS82015A10	3	VIS CHC M5x080-L16 Screw CHC M5x080-L16 Tornillo CHC M5x080-L16
15	6949-29	3	RONDELLE PLATE Ø5x16x1.5 Flat Washer Ø5x16x1.5 Arandela plana Ø5x16x1.5
16	6939-01	3	ECROU H EMBASE M5 Collar Nut M5 Tuerca H con base M5
17	904651858A	1	SANDOW D4- L630 NOIR Sandow Cinta D4-L630 negra
18	9639381480	1	CAPTEUR PRESSION AIR Air Pressure Sensor Sensor presión de aire
19	PS85620A10	1	VIS BHC M6x100-L20 Screw BHC M6x100-L20 Tornillo BHC M6x100-L20
20	CS250041ST	1	ECROU H NYLSTOP M6x100 H Nylstop Nut M6x100 Tuerca H con freno M6x100
21	4020TR	1	TUYAU REASPIRATION Breathing Pipe Manguera respirador

Préparation du raccord de boîte à air (Turbo) :

- Sur le raccord de la boîte à air turbo (rep.2), découper et retirer les parties hachurées sur les photos ci-contre.
- Percer les 10 trous **Ø3.2mm**, dans les traces du moulage.
- Percer le sortie dégazage à **Ø10**.
- Ebavurer les bords de découpe.

Turbocharger connection box preparation:

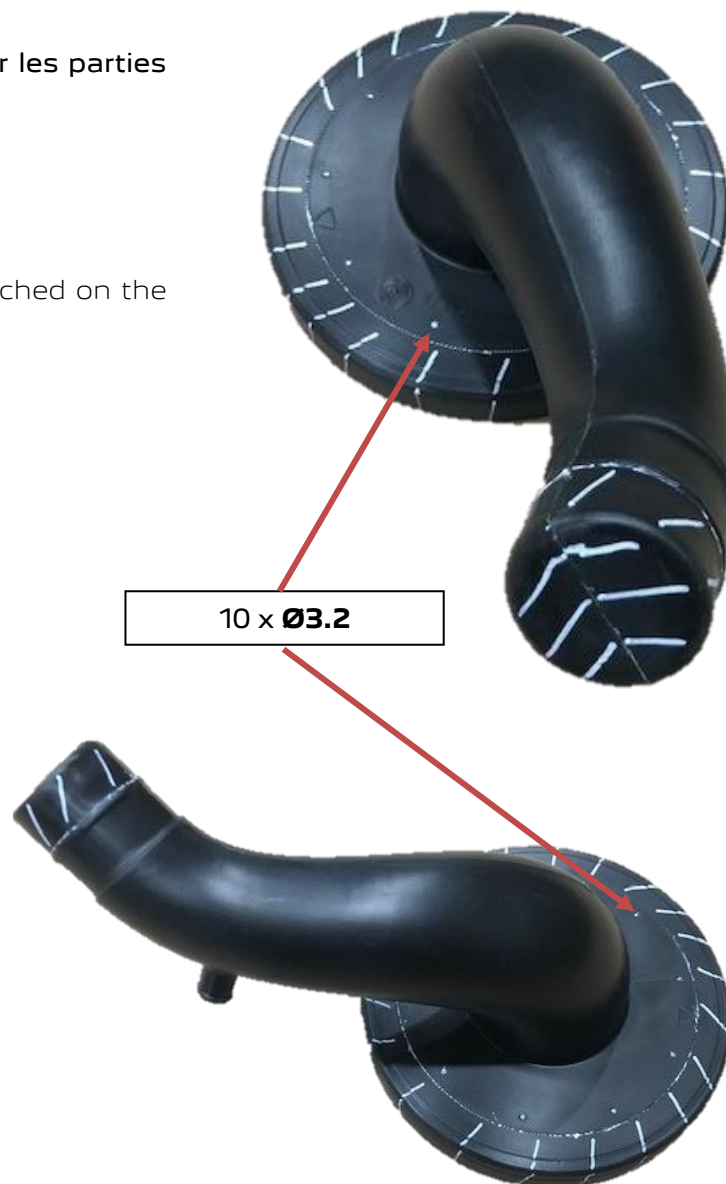
- On the connecting air box (rep. 2) cut and remove the parts hatched on the pictures opposite.
- Drill 10 holes **Ø3.2mm** in the moulding traces.
- Drill the **Ø10** degassing output.
- Deburr the cutting edges.

Preparación del racor de caja de filtro (turbo):

- Cortar y sacar las partes del racor (rep.2) como indicadas en las fotografías.
- Forrar los 10 huecos Ø3.2mm en las marcas del moldeo.
- Forrar un diámetro Ø 10mm para el respirador.
- Desbabar los bordes después de los cortes.



1 x **Ø10**



10 x **Ø3.2**



Ø3.2
Ø10

Préparation du raccord de boîte à air (calandre) :

- Sur le raccord de la boîte à air ([rep.11](#)), découper et retirer les parties hachurées illustrées sur la photo ci-contre.
- Ebavurer les bords de découpe.

Grille connection box preparation:

- On the grille connection box ([rep. 11](#)), remove the hatched areas illustrated on the picture opposite.
- Deburr the cutting edges.

Preparación de la conexión de caja de filtro de aire:

- Cortar y sacar las partes de la conexión de caja de filtro de aire ([rep.11](#)) como indicado en la fotografía.
- Desbabar los bordes después del corte.



Montage de l'ensemble boîte à air :

- Prendre la boîte à air ([rep.1](#)) et le raccord de boîte turbo ([rep.2](#)).
- Appliquer, sur les zones communes de montage, le dégraissant (**Mix Plast / réf. 36021 ou équivalent**).
- Essuyer avec un chiffon propre et sec.

Air intake assembly:

- Take the air filter box ([rep. 1](#)) and the turbocharger connection box ([rep. 2](#)).
- Apply plastic degreasing (**Mix Plast / réf. 36021 or equivalent**) on the interface areas.
- Wipe with a clean and dry cloth.

Montaje de la caja filtro de aire:

- Tomar la caja de filtro ([rep.1](#)) y el racor de caja con turbo ([rep.2](#)).
- Aplicar en las zonas comunes de montaje, un desengrasante (Mix Plast / réf. 36021 o equivalente).
- Limpiar con un trapo limpio y seco.



Réf.36021

Puis :

- Appliquer sur la surface propre, le primaire d'adhérence (**3M / réf.05917 ou équivalent**)
- Laisser sécher environ 5 minutes.
- **NE PAS ESSUYER LE PRODUIT !!!**

Then:

- Apply on the clean surface the hetchprimer (3M / ref. 05917 or equivalent).
- Let it dry for 5 minutes
- **DO NOT WIPE THE PRODUCT!!!**

Después:

- Aplicar en la zona limpia, el promotor de adherencia (3M / ref.05917 o equivalente).
- Dejar secar durante 5 minutos.
- **NO LIAMPIAR EL PRODUCTO.**



Réf.05917

Puis :

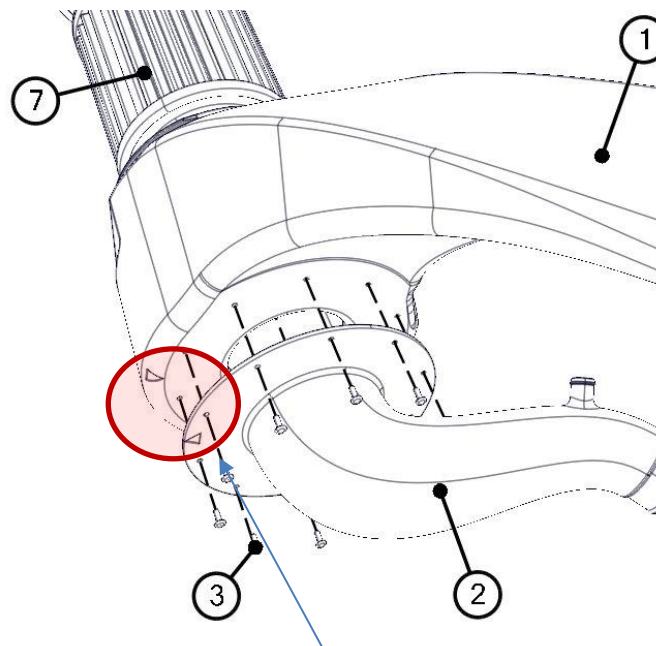
- Repérer les marquages sur les 2 éléments avant assemblage. Ils devront être alignés lors du collage.
- Appliquer la colle (Mix Plast / réf.36081 ou équivalent) sur toute la surface du raccord d'air (rep.2).
- **ATTENTION, 1 minute MAXIMUM pour l'application et l'assemblage !!!**
- Procéder à la mise en place des 10 rivets (rep.3) et des 10 rondelles (rep.4) associées. Il est conseillé de riveter "en étoile" afin de bien plaquer les 2 éléments ensemble

Then:

- Locate the marking on the 2 elements before assembly, they must be aligned during the gluing process.
- Apply the glue (Mix Plast / réf.36081 or equivalent) on the whole surface of the connection box (rep. 2).
- **CAUTION, 1 minute MAXIMUM for application and assembly!!!**
- Proceed to the installation of the 10 rivets (rep. 3) and washers (rep. 4). It is advisable to install the rivets in cross pattern to ensure the good cladding of the two elements.

Después:

- Localizar las marcas en ambas piezas antes del ensamblaje. Deberán estar alineadas durante el pegado.
- Aplicar el pegamento (Mixt Plast / réf.36081 o equivalente) sobre toda la zona de contacto del racor (rep.2)
- **CUIDADO, 1 minuto máximo para aplicar y ensamblar.**
- Proceder al ensamblaje de los 10 remaches (rep.3) con 10 arandelas (rep.4) asociadas. Es aconsejado de apretar remachando en estrella para bien poner en contacto las 2 piezas juntas.



Alignement des 2 repères
Alignment of the 2 markings.
Alinear las 2 marcas



réf.36081

Montage du support de boîte à air :

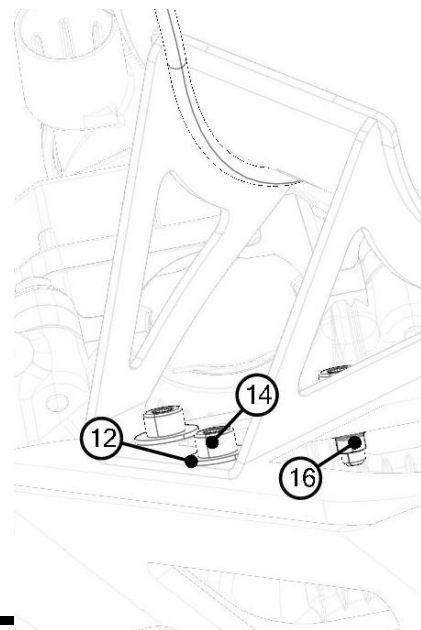
- Prendre le support (rep.12), coller la mousse (rep.13) avec la colle **Loctite 5980 ou équivalent**.
- Fixer le support (rep.12) avec les 3 vis (rep.14), les 3 rondelles (rep.15) et les 3 écrous (rep.16).
- Passer le "sandow" (rep.17) dans le support en attente de la boîte à air.

Air box support assembly:

- Glue the foam (rep.13) onto the air box mount (rep.12) with **Loctite 5980 or equivalent**.
- Assemble the mount on the car using the screws (rep.14) washers (rep.15) and nuts (rep.16).
- Install the Sandow (rep.17) through the mount to await the air box.

Montaje del soporte de caja de filtro:

- Pegar la espuma (rep.13) con pegamento Loctite 5980 o equivalente sobre el soporte (rep.12).
- Fijar el soporte (rep.12) con los 3 tornillos (rep.14), las 3 arandelas (rep.15) y las 3 tuercas (rep.16).
- Pasar la cinta elástica (rep.17) dentro del soporte esperando a la caja de filtro.



**Loctite
5980**

Montage du capteur de pression :

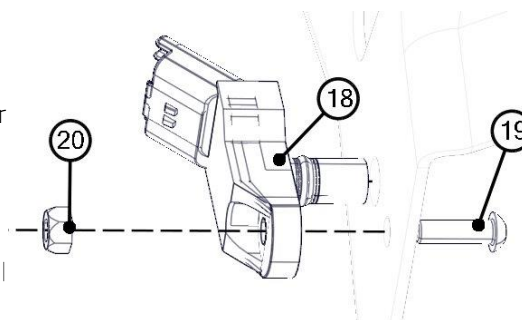
- Placer le capteur (rep.18) sur le flanc extérieur droit de la gaine "RAS".
- Le fixer avec la vis (rep.19) et l'écrou (rep.20).

Air pressure sensor assembly:

- Install the air pressure sensor (rep. 18) on the right outer side of the intercooler air duct.
- Maintain it using the screw (rep. 19) and nut (rep. 20).

Montaje del sensor de presión:

- Colocar el sensor (rep.18) sobre el lado derecho de la toma de aire del intercambiador de aire.
- Fijar con tornillo (rep.19) y la tuerca (rep.20).



Montage du raccord de boîte à air (calandre) :

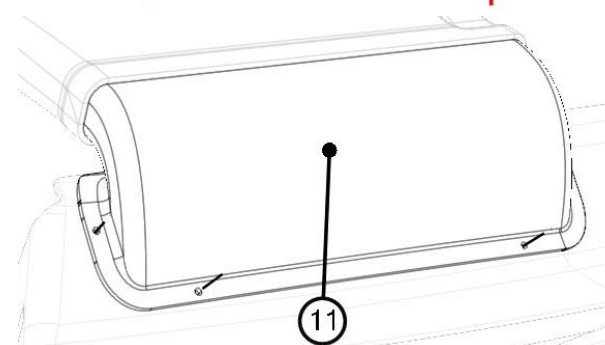
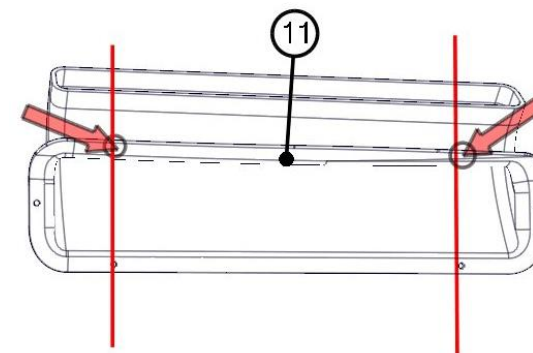
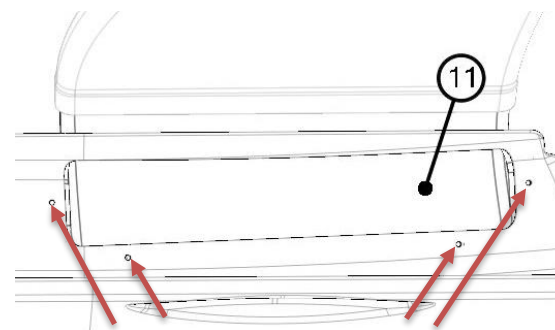
- Emmancher le raccord (rep.11) dans la boîte à air (rep.1). Bien le positionner centré sur l'ouverture dans la gaine "RAS" du bouclier.
- A travers les perçages de la gaine "RAS", marquer au feutre les 4 emplacements pour perçage.
- Percer à Ø3.2 dans le raccord (rep.11) ; pour assurer une bonne tenue du raccord sur la gaine, ajouter 2 perçages Ø3.2 comme indiqué ci-dessous.
- À l'aide des 6 rivets (rep.3) et les 6 rondelles (rep.4), fixer le raccord de boîte à air (rep. 11) sur la gaine d'échangeur.

Grille connection box assembly:

- Insert the grille connection box (rep. 11) in the air filter box (rep. 1). Make sure to centre it in the intercooler air duct opening.
- Through the holes in the intercooler air duct, mark up the 4 drilling holes location with a marker.
- Drill the connection box (rep. 11) to Ø3.2 ; add 2 more Ø3.2 holes as shown on the drawing opposite to ensure a good resistance of the connection box on the air duct,
- Assemble the connection box (rep. 11) on the intercooler duct using the rivets (rep. 3) and washers (rep. 4).

Montaje de la conexión de caja de filtro de aire (rejilla):

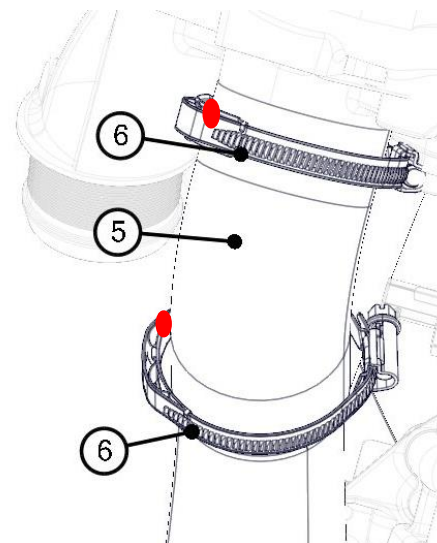
- Colocar la conexión (rep.11) dentro de la caja de filtro de aire (rep.1). Bien centrar en la abertura de la toma de aire de intercambiador aire aire.
- A través de los huecos de la toma de aire del intercambiador, marcar con un marcador la localización para las 4 perforaciones.
- Perforar en las marcas a Ø3.2 en la conexión de caja de filtro (rep.11). Para asegurar un buen mantenimiento en la toma de aire, hacer 2 huecos Ø3.2 más como indicado el dibujo a la derecha.
- Fijar la conexión de caja de filtro (rep.11) en la toma de aire de intercambiador, con 6 remaches (rep.3) y 6 arandelas (rep.4).



Ø3.2

Montage de l'ensemble boîte à air :

- Prendre la boîte à air préparée et emmancher le coude (rep.5) et un des 2 collier (rep.6). Ne pas serrer le collier.
- Emmancher l'autre extrémité du coude (rep.5) sur l'entrée du turbo avec l second collier (rep.6).
- Bien placer la boîte à air sur le support (rep.12), la brider avec le "sadow" (rep.17)
- Positionner une noisette de colle **Loctite 5368 ou équivalent** entre la gaine et le colliers comme illustré sur la photo puis serrer les 2 colliers (rep.6) à **0.8Nm**.

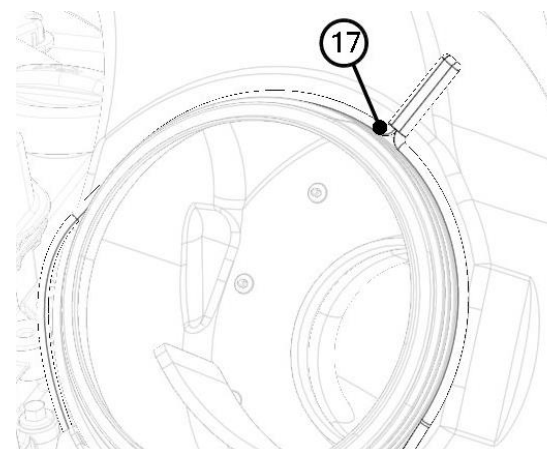


Air box assembly:

- Fit the air box elbow (rep. 5) on the air box with the 2 metal collars (rep. 6) without tightening. Fit the other end of the elbow on the turbocharger.
- Make sure that the air box sits well on its mount and in the grille connection box.
- Install the Sandow (rep. 17) around the air box and its mount (rep. 12).
- Place a nut of **Loctite 5368 or equivalent** between the hose and the collars as shown on the picture opposite and tighten the 2 metal collars (rep. 6) to **0.8Nm**.

Ensamblaje de la caja filtro de aire:

- Colocar la manguera 45° (rep.5) con las 2 abrazaderas (rep.6) en la caja de filtro de aire preparada con el racor pegado. Sin apretar las abrazaderas.
- Colocar la otra extremidad de la manguera 45° (rep.5) sobre la entrada del turbo con la segunda abrazadera (rep.6).
- Bien posicionar la caja de filtro de aire sobre su soporte (rep.12), bloquearla con la cinta elástica (rep.17)
- Colocar un poco de pegamento Loctite 5368 o equivalente entre la manguera y las abrazaderas, como ilustrado en la fotografía y apretar las abrazaderas (rep.6) a 0.8Nm.



Loctite
Si5368 ou
équivalent

Loctite
Si5368 or
equivalent

Loctite
Si5368 o
equivalente



0.8N.m

Montage du filtre à air :

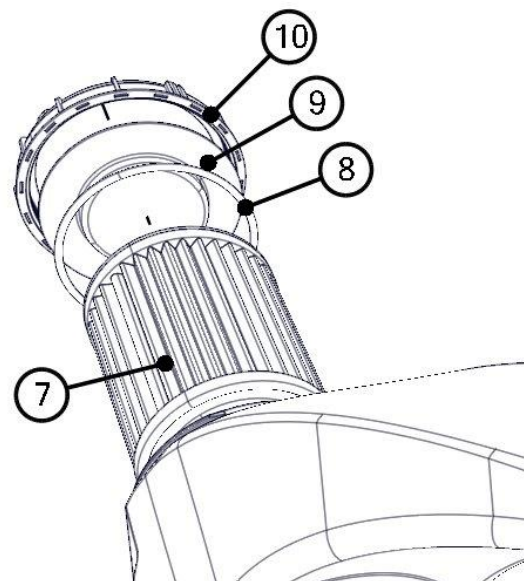
- Introduire le filtre à air (rep.7) dans la boîte, puis placer le joint (rep.8), le couvercle (rep.9) et serrer avec la bague (rep.10).

Air box assembly:

- Insert the air filter (rep. 7) in the air box and then place the seal (rep. 8), cover (rep. 9) and tighten the ring (rep. 10).

Ensamblaje del filtro de aire:

- Introducir el filtro de aire (rep.7) dentro de la caja, y colocar el O-Ring (rep.8), la tapa (rep.9) y apretar con el anillo (rep.10).



Préparation du tuyau de réaspiration :

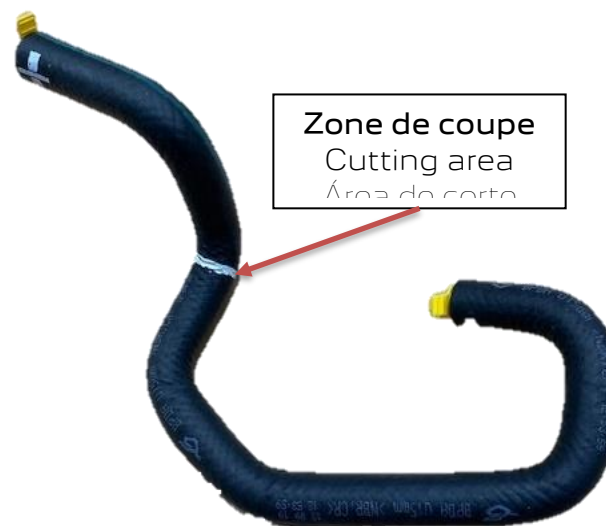
- Couper le tuyau (rep.21) bien droit à hauteur du trait blanc comme illustré sur la photo ci-contre.
- Garder la plus grande partie.

Breathing pipe preparation:

- Cut the breathing pipe (rep. 21) straight up at the white line as shown on the picture opposite.
- Keep the longest part.

Preparación de la manguera del respirador:

- Cortar la manguera (rep.21) bien recta al nivel de la marca blanca ilustrada en la fotografía.
- Guardar el pedazo más largo.



Montage du tuyau de réaspiration :

- Emmancher le tuyau (rep.21) et serrer légèrement avec un Rilsan sur la sortie haut-moteur d'un côté et sur le raccord de boîte à air (rep.2), serré fort avec un second Rilsan, de l'autre côté.

Breathing pipe fitting:

- Fit the breathing pipe (rep. 21) and tighten slightly on the cylinder head cover using a tie-wrap. Fit the other end onto the air box (rep. 2) and tighten firmly using another tie-wrap.

Montaje de la manguera respirador:

- Colocar la manguera (rep.21) y apretar suavemente con un cintillo de plástico del lado de la salida alto-motor. Del otro lado con el acople presente sobre el racor de caja de filtro de aire (rep.2), apretar con fuerza un segundo cintillo de plástico.

