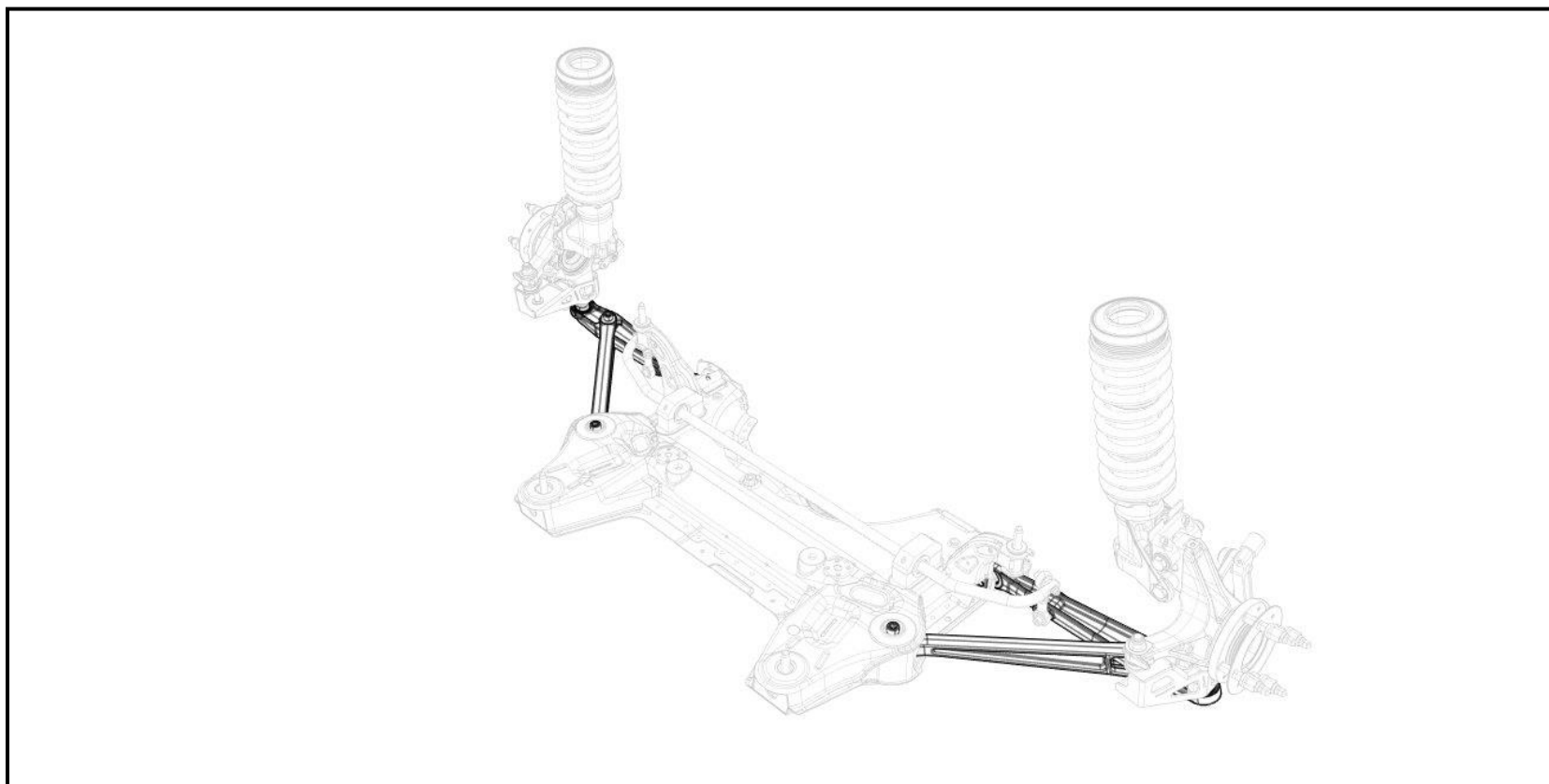
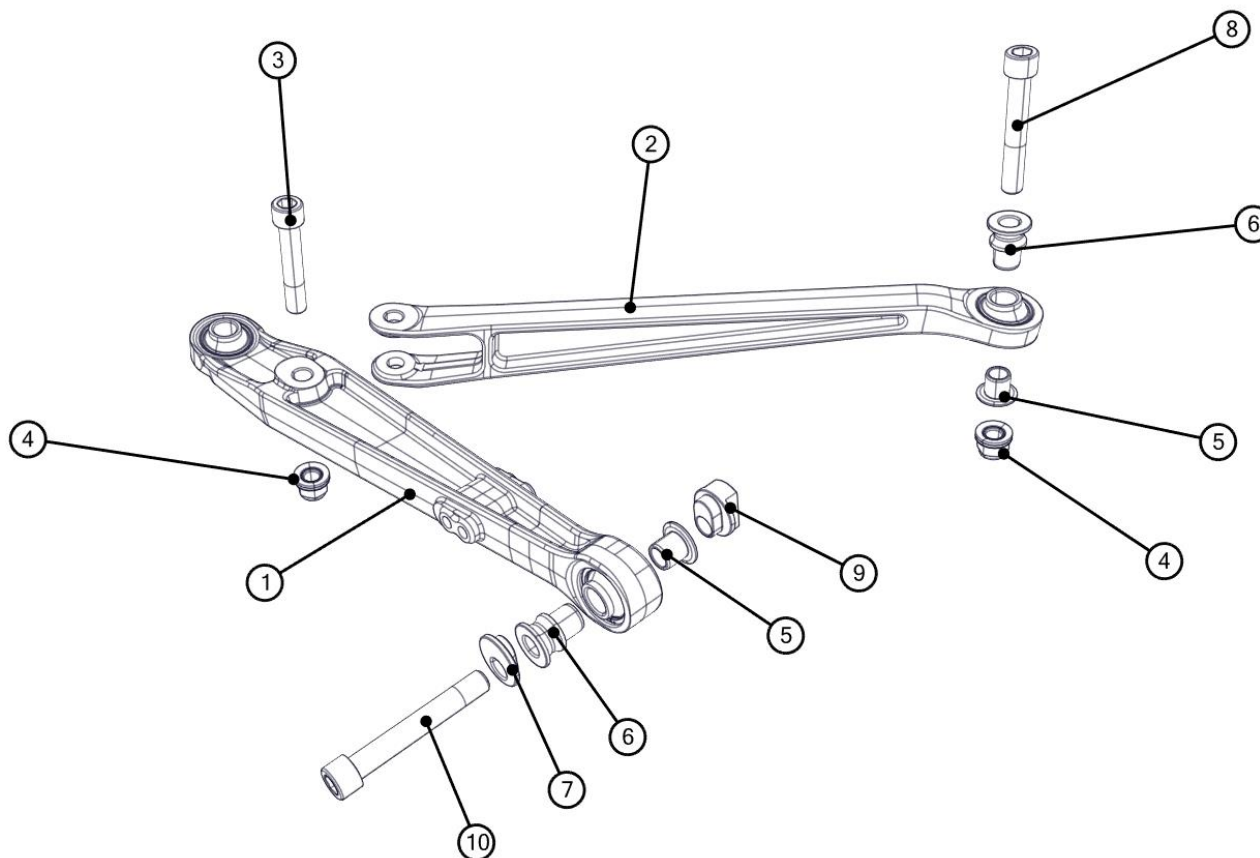


E12
TRIANGLE AVANT
FRONT WISHBONE
BRAZO DELANTERO





REP	REF.	QTE	DESIGNATION
1	904638708E	2	Bras carrossage ass. Camber arm ass Brazo delantero armado
2	904638718E	2	Tirant chasse ass. Caster arm ass Tirante de avance armado
3	904639988A	2	Vis CHC m12x175 I65 Screw CHC m12x175 I65 Tornillo CHC m12x175 I65
4	6936-84	4	Ecrou à rondelle M12 Washer Nut M12 Tuerca con arandela M12
5	904633788A	4	Entretoise basse Low spacer Espaciador menor
6	904633798A	4	Entretoise haute High spacer Espaciador mayor
7	904648348B	2	Cale désaxée Unbalanced shim Calzo excéntrico
8	904648458A	2	Vis CHC M12x75 Screw CHC M12x75 Tornillo CHC M12x75
9	904843938A	2	Écrou désaxé M12x175 V2 Unbalanced nut V2 Tuerca excéntrica M12x175 V2
10	904843398A	2	Vis CHC M12x80 Screw CHC M12x80 Tornillo CHC M12x80

Préparation des triangles avant :

- Enfourcher le tirant (rep.2) sur le bras (rep.1).
- Insérer la vis (rep.3) et l'écrou (rep.4) sans serrer.

Attention aux sens de montage des entretoises basses (rep.5) et hautes (rep.6).

- Sur le bras (rep.1), il faut monter l'entretoise haute (rep.6) vers l'avant de la voiture et l'entretoise basse (rep.5) vers l'arrière.
- Sur le bras (rep.2), il faut monter l'entretoise haute (rep.6) au-dessus du bras et l'entretoise basse (rep.5) en-dessous (en position voiture).

Front wishbones preparation:

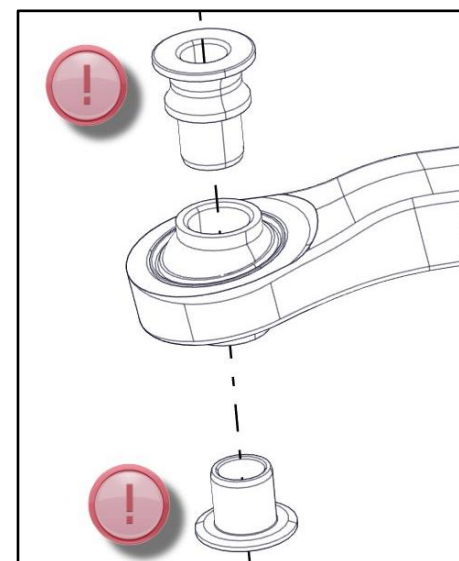
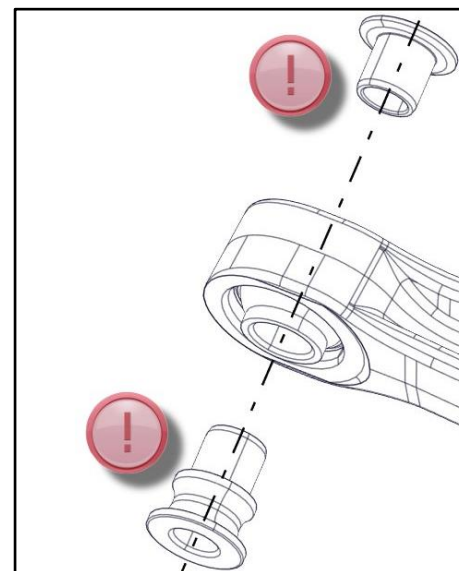
- Fit the caster arm (rep. 2) on the camber arm (rep. 1)
 - Insert the screw (rep. 3) and the nut (rep. 4) without tightening.
- Pay attention to the orientation** of the low spacers (rep. 5) and high spacers (rep. 6).
- On the camber arm (rep. 1) the high spacer (rep. 6) is fitted towards the front of the car and the low spacer (rep. 5) towards the rear.
 - On the caster arm (rep. 2) the high spacer (rep. 6) is fitted on top of the arm and the low spacer (rep. 5) underneath.

Preparación de los brazos delanteros:

- Colocar el tirante (rep. 2) sobre el brazo (rep. 1)
- Insertir el tornillo (rep.3) y la tuerca (rep. 4) sin apretar.

Cuidado con la dirección de montaje de los espaciadores menores (rep. 5) y mayores (rep. 6).

- En el brazo (rep. 1), colocar el espaciador mayor (rep. 6) por delante del coche, y el espaciador menor (rep. 5) por detrás.
- En el tirante (rep. 2), colocar el espaciador mayor (rep. 6) arriba, y el espaciador menor (rep. 5) abajo.

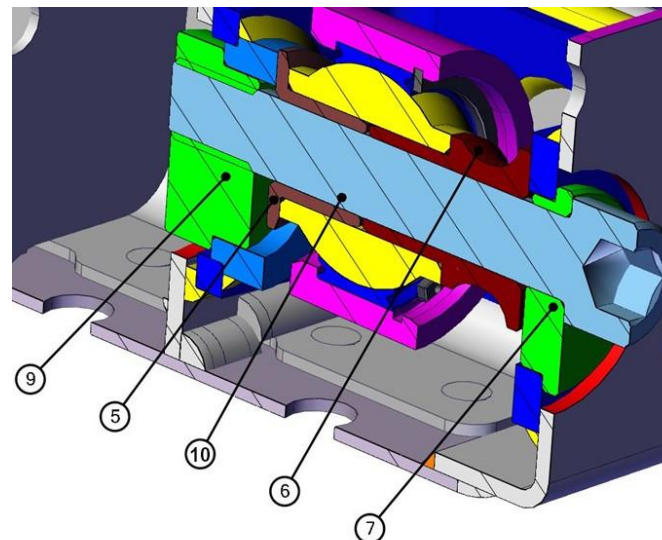


Assemblage bras et cales désaxées (point E1) :

ATTENTION, les vis doivent être réglées en position basse quelle que soit la surface.

- Placer, par l'extérieur avant du berceau, la cale désaxée (rep.7) dans son logement et y engager la vis (rep.10).
- Enfiler ensuite le bras (rep.1) du triangle préparé avec ses entretoises (rep.5 & rep.6).
- Engager l'écrou désaxé (rep. 9) par l'extérieur arrière du point de berceau.

ATTENTION l'écrou désaxé doit être dans la même position que la cale désaxée préalablement montée.



Assembly of arm and the unbalanced shims (E1 point):

WARNING, the screw position must be low for every surface.

- Fit the unbalanced shim (rep.7) in position from the front of the subframe and then engage the screw (rep.10).
- Slide the assembled arm (rep. 1) with shims (rep.5 & rep.6) in position.
- Engage the unbalanced nut (rep. 9) via the rear of the subframe mounting point.

WARNING: The unbalanced nut must have the same orientation as the unbalance shim previously fitted.

Ensamblaje del brazo y de los calzos excéntricos (punto E1):

CUIDADO, los tornillos deben colocarse en la posición baja independientemente de la superficie.

Colocar, por fuera, a delante del puente, el calzo excéntrico (rep.7) dentro de su hogar y entablar el tornillo (rep.10).

- Meter el brazo (rep.1) equipado con los espaciadores (rep.5 & rep.6).
- Colocar la tuerca excéntrica (rep.9), por fuera, por detrás del punto de fijación sobre el puente.

CUIDADO, la tuerca excéntrica debe ser en la misma posición que el calzo excéntrico previamente armado.

Assemblage du tirant de chasse sur le berceau (point E2) :

- Placer le tirant (rep.2) du triangle préparé avec ses entretoises (rep.5 & rep.6) sur le berceau.

ATTENTION l'entretoise (rep. 6) **doit être assemblée en position haute** afin de garantir la conformité de la voiture.

- Engager la vis (rep.8) par le dessus du berceau.
- Engager l'écrou (rep.4) par le dessous du berceau.

Répéter l'opération pour l'ensemble triangle avant opposé.

Assembly caster arm on subframe (E2 point):

- Fit the caster arm (rep. 2) end of the prepared wishbone with its spacers (rep.5 & rep.6) on the subframe.

CAUTION the larger spacer (rep. 6) **must be fitted in the upper position** in order to guarantee the compliance of the car.

- Engage the screw (rep. 8) from the top of the subframe.
- Engage the nut (rep. 4) from the bottom of the subframe.

Repeat the operation for the second wishbone assembly.

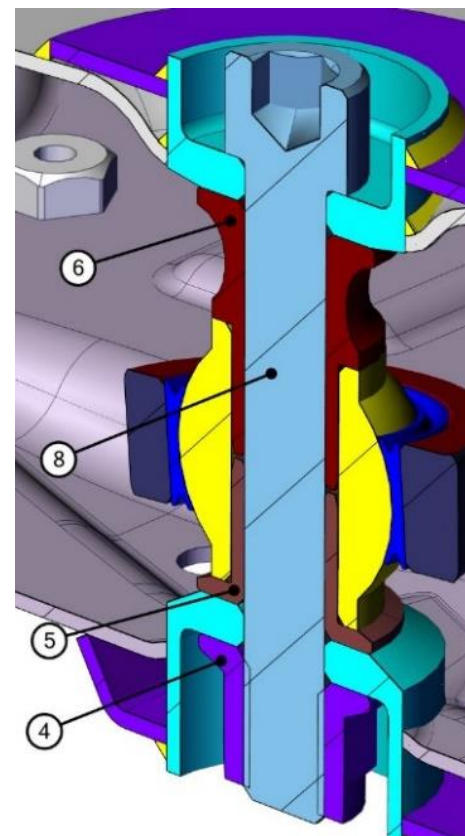
Ensamblaje del tirante sobre el puente (punto E2):

- Colocar el tirante (rep. 2) equipado con los espaciadores (rep.5 & rep.6) sobre el puente.

CUIDADO el espaciador (rep.6) debe estar en posición alta para garantir la conformidad del auto.

- Poner el tornillo (rep. 8) por arriba del puente.
- Poner la tuerca (rep. 4) por abajo del puente.

Repetir el mismo proceso por el otro lado.



Serrage des points sur berceau :

Serrer les vis (rep.8) dans l'écrou (rep.4) pour l'arrière et dans l'écrou (rep.9) pour l'avant à **120Nm**.

Répéter l'opération pour l'ensemble triangle avant opposé.

Tightening of the subframe mounting points:

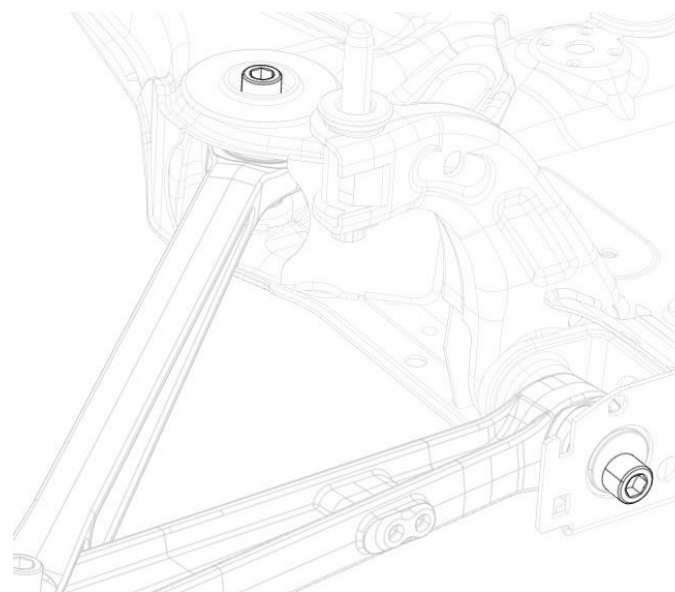
Tighten the screws (rep. 8) in the nut (rep. 4) for the rear assembly point and in the nut (rep.9) for the front assembly point to **120 Nm**.

Repeat the operation for the second wishbone assembly.

Apriete de puntos sobre puente delantero:

Apretar los tornillos (rep.8), con la tuerca (rep. 4) para el punto trasero y con la tuerca (rep. 9) para el punto delantero, a 120N.m.

Repetir el mismo proceso por el otro lado.



120 Nm

Serrage du point de jonction des bras :

- Serrer la vis (rep.3) avec l'écrou (rep.4) à **135 Nm**.

Répéter l'opération pour l'ensemble triangle avant opposé.

Tightening of the arm junction point:

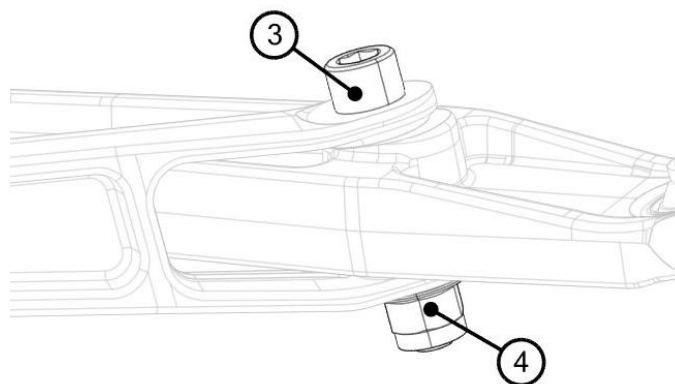
- Tighten the screw (rep. 3) and nut (rep. 4) to **135 Nm**.

Repeat the operation for the second wishbone assembly.

Apriete del punto de unión brazo/tirante:

- Apretar el tornillo (rep. 3) con la tuerca (rep. 4) a 135 N.m.

Repetir el mismo proceso por el otro lado.



135 Nm