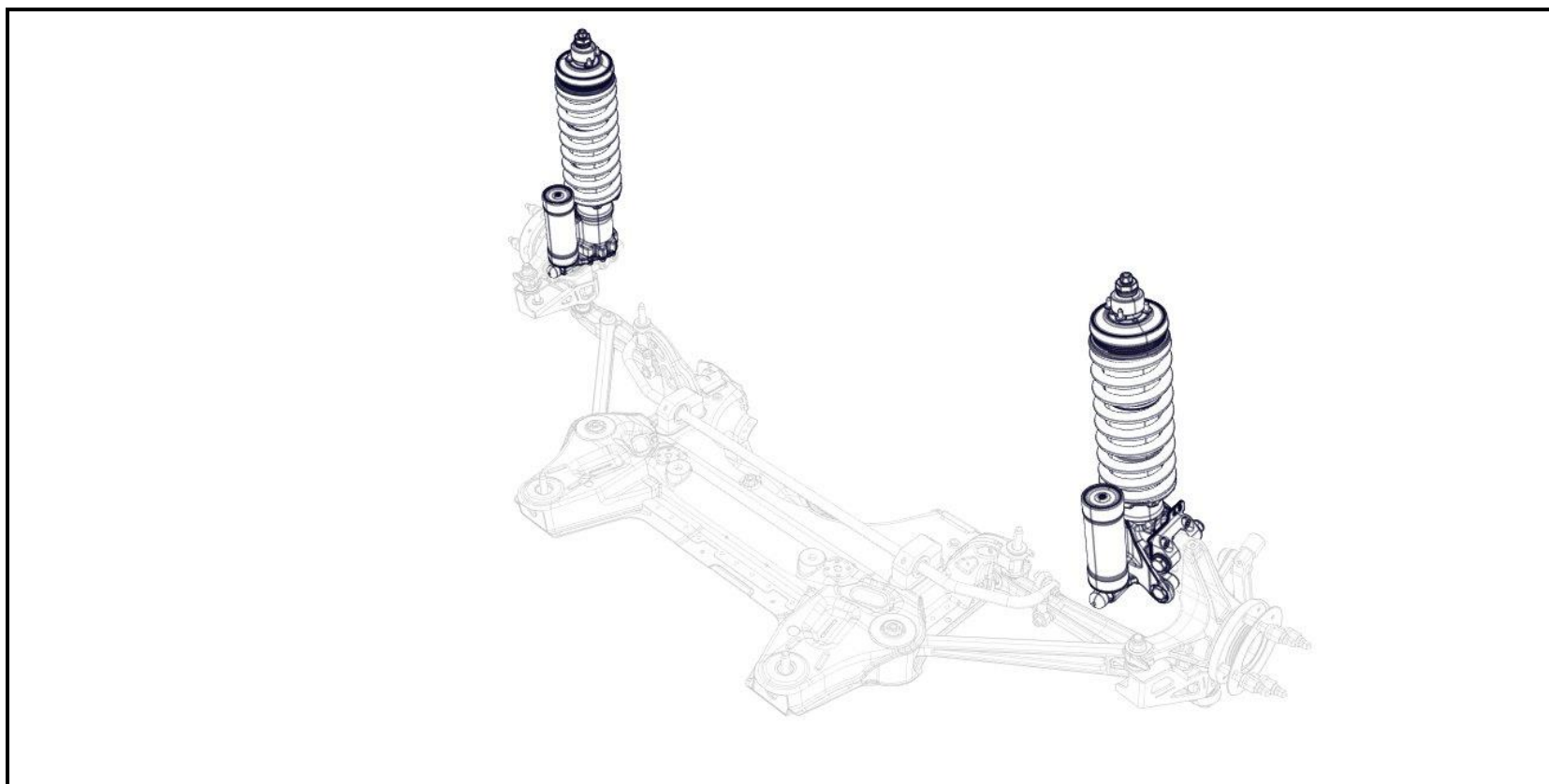
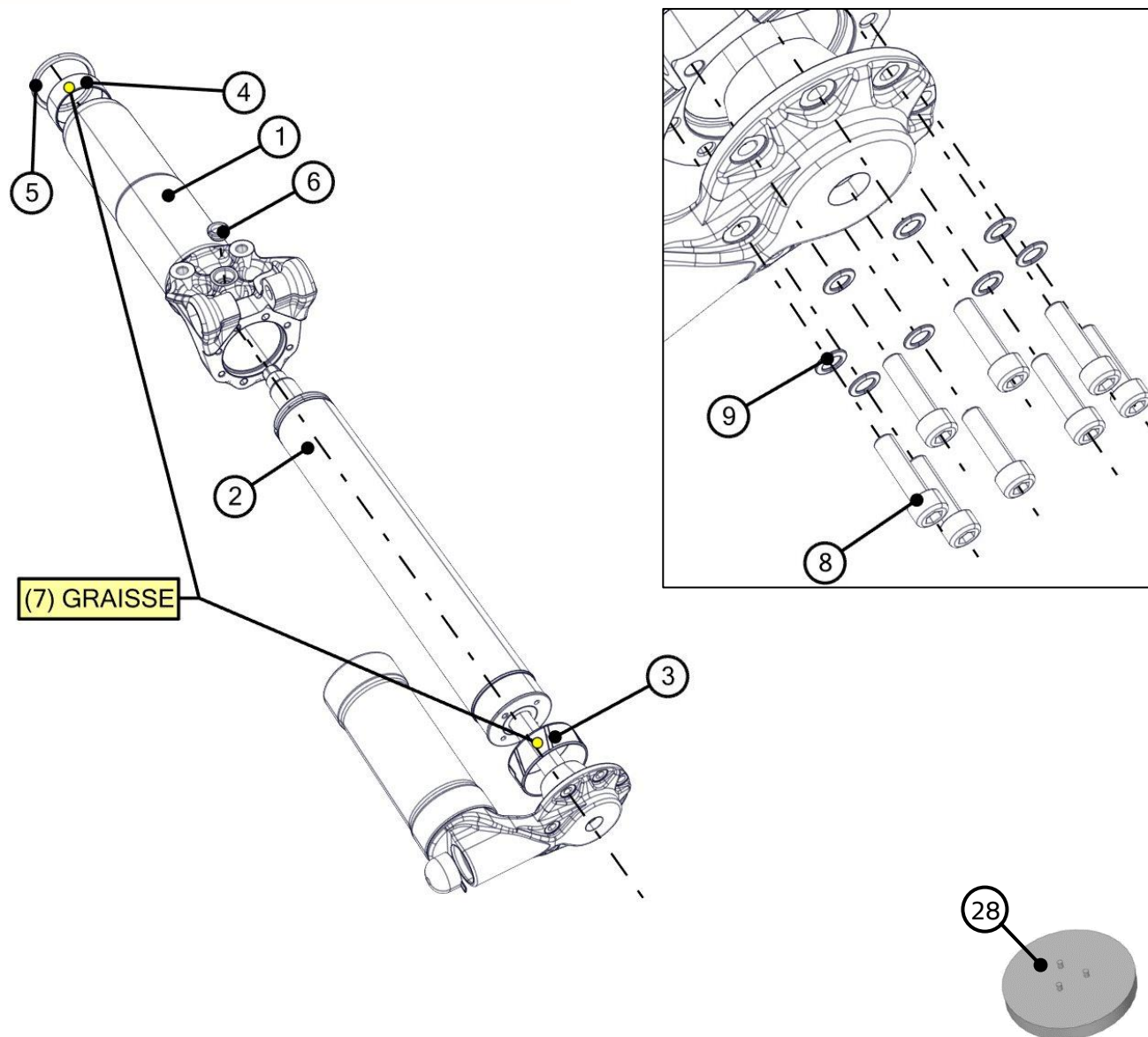
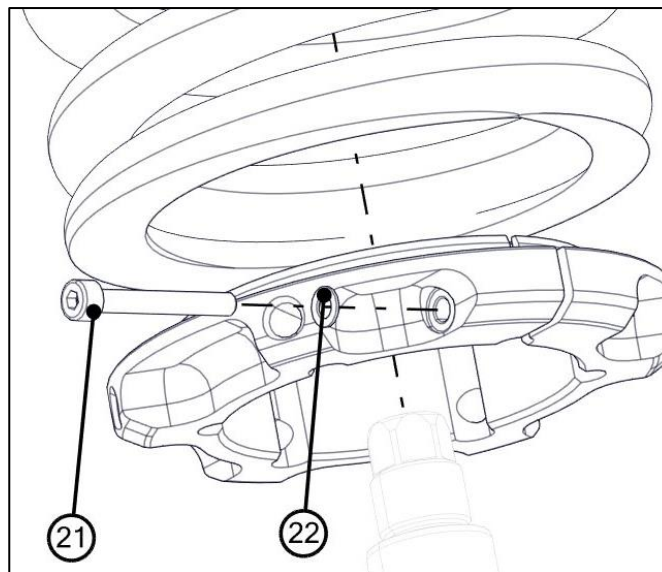
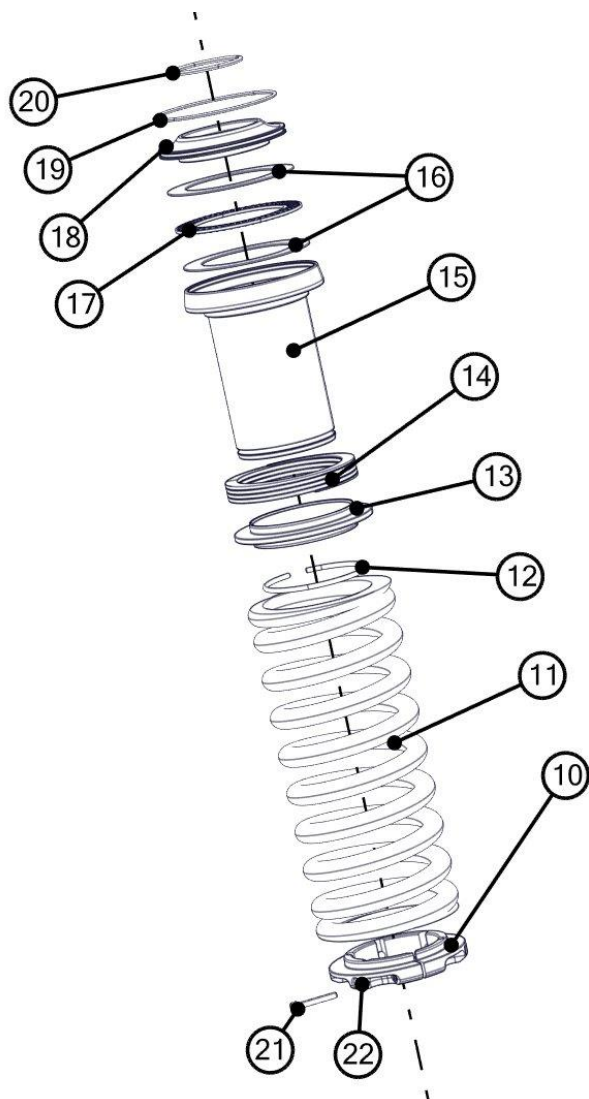


E14
SUSPENSION AVANT
FRONT SUSPENSION
SUSPENSION DELANTERA

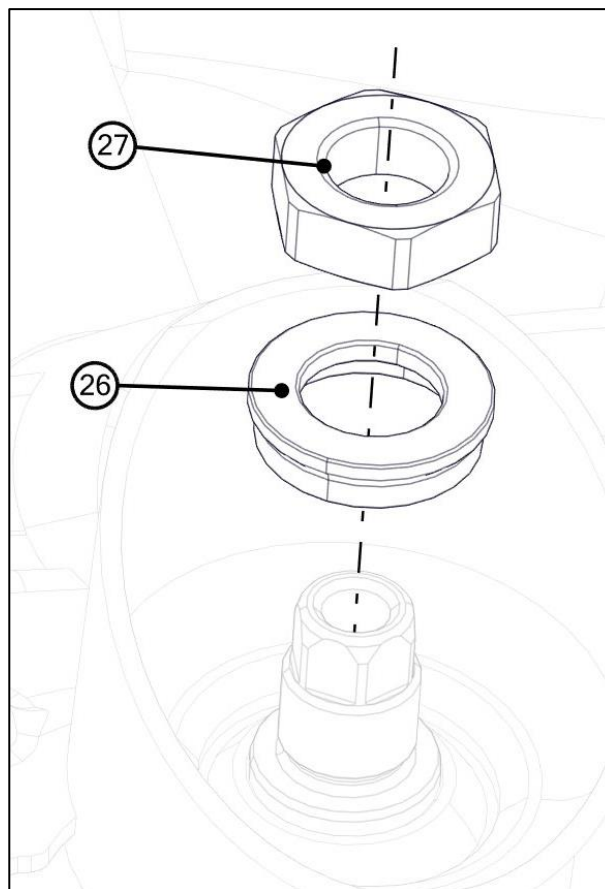


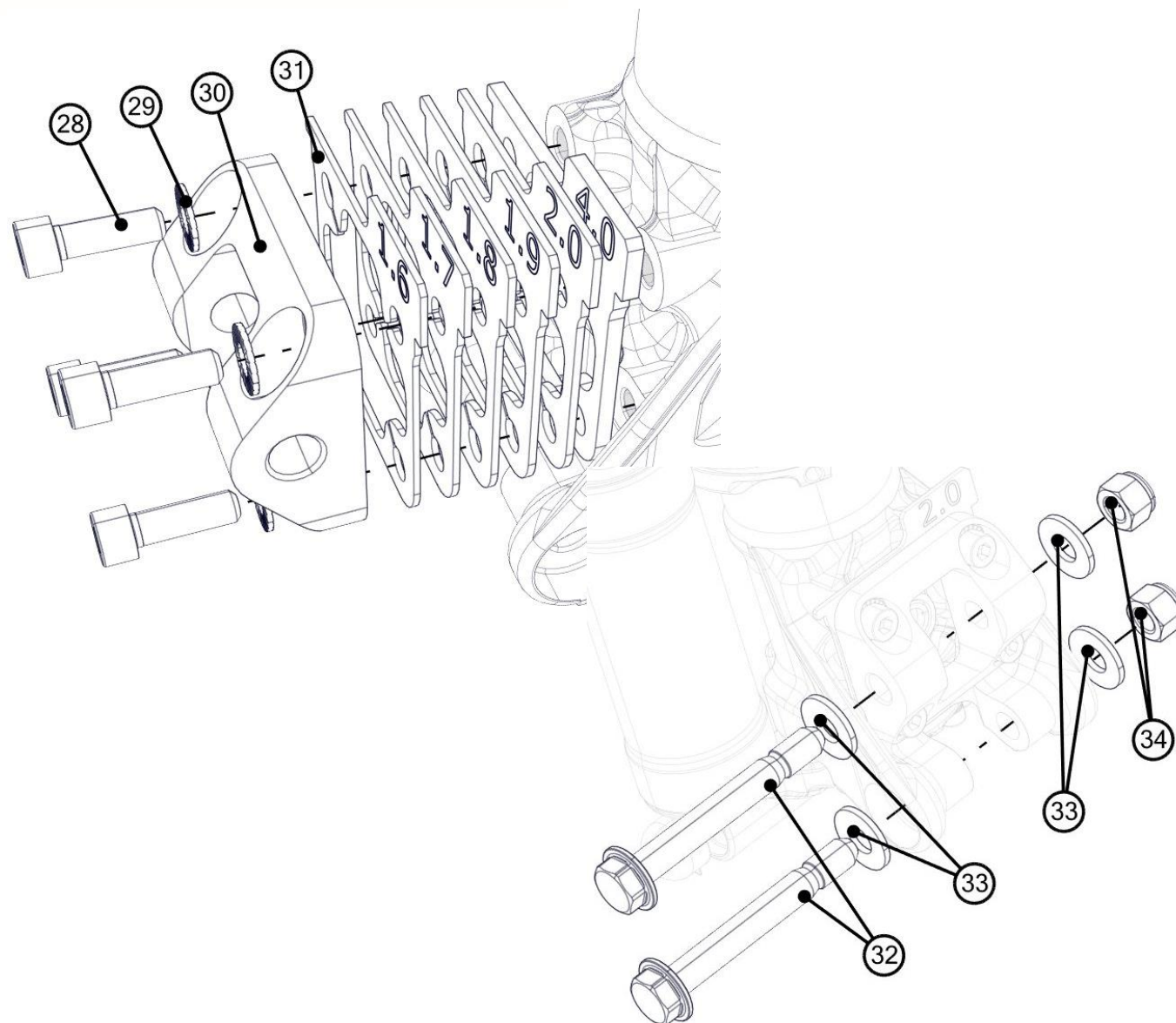


REP	REF.	QTE	DESIGNATION
1	904666898A	2	Jambe de force reprise Forged Strut Modified Tubo exterior amortiguador
2	904640938B	2	Amortisseur avant asphalte Front Tarmac Damper Amortiguador delantero asfalto
	904640948B	2	Amortisseur avant terre Front Gravel Damper Amortiguador delantero tierra
3	1E1421382A	2	Bague de guidage 52-49-20 Guide Ring 52-49-20 Cojinete 52-49-20
4	1E1422101A	2	Bague de guidage 53-50-20 Guide Ring 53-50-20 Cojinete 53-50-20
5	PS75592A10	2	Joint compensateur racleur d50-D58-E4 Wiper Seal d50-D58-E4 Junta rascador d50-D58-E4
6	1E1420433A	2	Silencieux g3/8 Legris Silencer G3/8 Silenciador G3/8 Legris
8	PS82584A10	16	Vis CHC m6x100 I22 HSH Screw M6x100 L22 Tornillo CHC M6x100 L22
9	PS86098A01	16	Rondelle SPS d6-D10-E0.7 SPS Washer d6-D10-E0.7 Arandela SPS d6-D10-E0.7
OPTION			
7	CS290001ST	1	Graisse Kluber-Isoflex TOPAS NCA51 Grease KLUBER ISOFLEX TOPAS Grasa Kluber isoflex Topas NCA51
28	1E1421287A-OUT	1	Outil réglage détente Rebound setting tool Herramienta para ajuste extensión



REP	REF.	QTE	DESIGNATION
10	1E1420993A	2	Coupelle inférieure ø75 M65x150 JdF Spring Cup Tuerca asiento resorte ø75 M65x150
11	904659378A	2	Ressort susp. AV Terre 31N/mm Gravel Front Spring 31N/mm Resorte Tierra delantera 31N/mm
	1E1420810A	2	Ressort susp. AV Terre 35.5N/mm Gravel Front Spring 35.5N/mm Resorte Tierra delantera 35.5N/mm
	1E1420809A	2	Ressort susp. AV Terre 40N/mm Gravel Front Spring 40N/mm Resorte Tierra delantera 40N/mm
	1E1420808A	2	Ressort susp. AV Asphalte 45N/mm Tarmac Front Spring 45N/mm Resorte Asfalto delantera 45N/mm
	1E1420806A	2	Ressort susp. AV Asphalte 51N/mm Tarmac Front Spring 51N/mm Resorte Asfalto delantera 51N/mm
	1E1420805A	2	Ressort susp. AV Asphalte 56.5N/mm Tarmac Front Spring 56.5N/mm Resorte Asfalto delantera 56.5N/mm
12	CS060151ST	2	Anneau arrêt ø70 Retaining Ring Ø70 Anillo de seguridad Ø70
13	1E1420786C	2	Coupelle ressort intermédiaire Intermediate Spring Cup Copela intermedio resorte
14	1E1463020A	2	Compensateur avant Front Helper Spring Resorte auxiliar
15	1E1420785C	2	Coupelle ressort supérieur Top Spring Cup Copela superior resorte
16	1E1420826A	4	Rondelle de butée 65x90x1 Stop End Washer 65x90x1 Arandela de tope 65x90x1
17	1E1420827A	2	Butée à aiguilles 65x90x3 Axial Needle Bearing 65x90x3 Rodamiento axial de agujas 65x90x3
18	1E1420780A	2	Appui-coupelle ressort ø75 Top Spring Cup Mounting Copela superior de tope
19	CS360189ST	2	Joint torique Nitrile A84-T2 70SH O-Ring A84 T2 NITRILE 70SH O-Ring A84 T2 NITRILE 70SH
20	CS060009ST	2	Anneau arrêt AEP 50 Ring Lock AEP 50 Anillo de seguridad AEP 50
21	CS530270ST	2	Vis CHC M4x30 Screw CHC M4x30 Tornillo CHC M4x30
22	PS86597A10	2	Rondelle SPS d4.2-D7-E0.5 SPS Washer d4.2-D7-E0.5 Arandela SPS d4.2-D7-E0.5

[illegible]



REP	REF.	QTE	DESIGNATION
28	ST05300084	8	Vis CHC M8x125 I25 12.9 CHC Screw M8x125 L25 12.9 Tornillo CHC M8x125 I25 12.9
29	6962-61	8	Rondelle à dent STD d8-D16-E1.4 Tooth Washer STD d8-D16-E1.4 Arandela con dientes d8-D16-E1.4
30	1E1420015C	2	Interface de carrossage JDF Camber Setting Interface Soporte interfaz comba
31	1E1420231C	4	Cale de carrossage avant 1.0mm Front Camber Shim 1.0mm Cuña comba delantera 1.0mm
	1E1420226C	4	Cale de carrossage avant 1.5mm Front Camber Shim 1.5mm Cuña comba delantera 1.5mm
	1E1420225C	2	Cale de carrossage avant 1.6mm Front Camber Shim 1.6mm Cuña comba delantera 1.6mm
	1E1420224C	2	Cale de carrossage avant 1.7mm Front Camber Shim 1.7mm Cuña comba delantera 1.7mm
	1E1420223C	2	Cale de carrossage avant 1.8mm Front Camber Shim 1.8mm Cuña comba delantera 1.8mm
	1E1420222C	2	Cale de carrossage avant 1.9mm Front Camber Shim 1.9mm Cuña comba delantera 1.9mm
	1E1420221C	4	Cale de carrossage avant 2.0mm Front Camber Shim 2.0mm Cuña comba delantera 2.0mm
	904664288A	2	Cale de carrossage avant 4.0mm Front Camber Shim 4.0mm Cuña comba delantera 4.0mm
	904669978A	2	Cale de carrossage avant 5.0mm Front Camber Shim 5.0mm Cuña comba delantera 5.0mm
	904669988A	2	Cale de carrossage avant 6.0mm Front Camber Shim 6.0mm Cuña comba delantera 6.0mm
32	1E1420174C	4	Vis liaison pivot / JDF Screw Upright / Strut Tornillo Pivote/Tubo exterior
33	6949-44	8	Rondelle plate STD d12-D27-E2.5 Flat Washer d12-D27-E2.5 Arandela plana d12-D27-E2.5
34	693977	4	Écrou à embase M12 Collar Nut M12 Tuerca con base M12

Préparation de l'amortisseur :

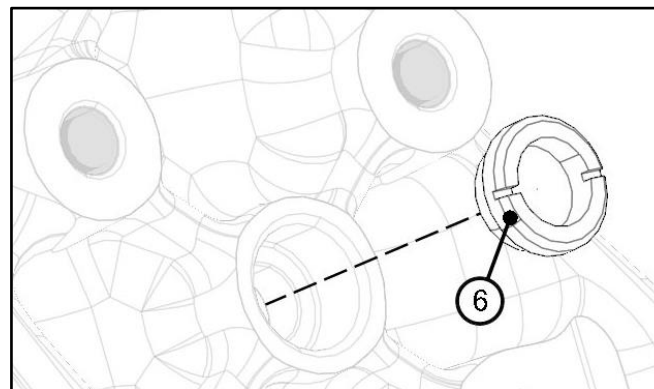
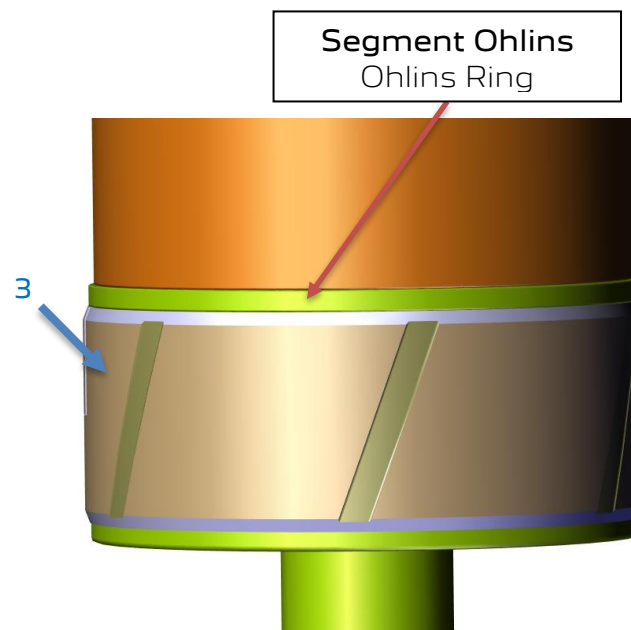
- En l'écartant légèrement, enfiler la bague (rep.3) le long du tube de l'amortisseur avant (rep.2) jusqu'à son logement.
- **ATTENTION** au segment en attente sur l'amortisseur, la bague (rep.3) doit se retrouver à l'extrémité de l'amortisseur comme illustré sur le schéma.
- Engager la bague (rep.4) dans la jambe de force (rep.1). Ajouter le joint racleur (rep.5) par-dessus.
- Enduire les 2 bagues de graisse (rep.7) non fournie dans le kit..
- Monter le silencieux (rep.6) sur la jambe de force (rep.1).

English:

- Spreading it slightly, fit the guide ring (rep. 3) along the front shock absorber tube (rep. 2) until its housing.
- **BE CAREFULL** of the shock absorber's rings, the guide ring (rep. 3) must be located at the extremity of the shock as shown on the drawing opposite.
- Engage the ring (rep. 4) in the strut (rep. 1). Add the wiper seal (rep. 5) on top.
- Coat the 2 guide rings with grease (rep. 7) not supplied in the kit.
- Assemble the silencer (rep. 6) on the strut (rep. 1).

Preparación del amortiguador:

- Abriendo un poquito el cojinete (rep.3), colocar en su lugar en el amortiguador (rep.2).
- **CUIDADO** a los anillos que están ya en el amortiguador. El cojinete (rep.3) debe encontrarse a la extremidad del amortiguador como ilustrado en el dibujo.
- Colocar el cojinete (rep.4) dentro del tubo exterior de amortiguador (rep.1). Colocar la junta rascadora (rep.5) por arriba.
- Untar de grasa (rep.7) los 2 cojinetes. (Grasa no incluida en el Kit).
- Armar el silenciador (rep.6) el tubo exterior (rep.1).



**ISO FLEX
TOPAS
NCA52**

Assemblage de l'amortisseur:

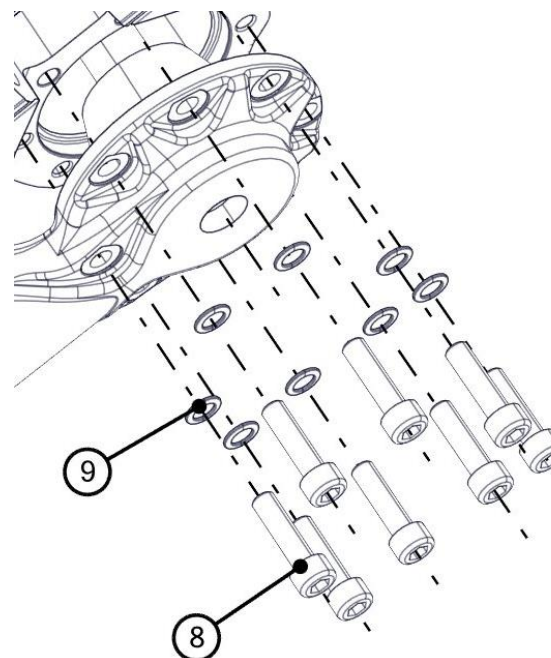
- Engager l'ensemble amortisseur préparé (rep.2) dans l'ensemble jambe de force (rep.1).
- Orienter la jambe de force de façon à positionner la bombonne d'amortisseur vers l'arrière du véhicule pour les amortisseurs droit et gauche.
- Prendre les vis (rep.8). Enduire les filets de **Loctite 243**. Placer les rondelles (rep.9) et serrer à **15N.m**.

Shock absorber assembly:

- Engage the prepared shock absorber (rep.2) in the strut (rep.1).
- Orient the strut such as to position the shock absorber bottle towards the rear of the vehicle on both the right and left assembly.
- Coat the thread of the screws (rep.8) with **Loctite 243**, fit the washers (rep.9) and tighten to **15Nm**.

Ensamblaje del amortiguador:

- Colocar el amortiguador preparado (rep.2) dentro del tubo exterior (rep.1).
- Orientar el tubo exterior, de manera a tener la bombona por delante o por atrás, según que sea para armar a la derecha o a la izquierda del vehículo.
- Untar las roscas de los tornillos (rep.8) de loctite 243. Colocar las arandelas (rep.9) y apretar a 15N.m.



**Loctite
243**

15N.m

Assemblage de l'équipement de l'amortisseur :

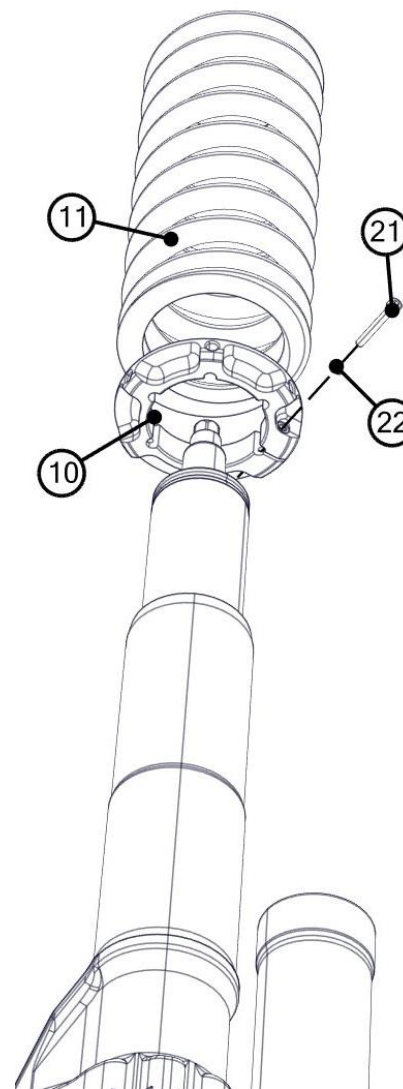
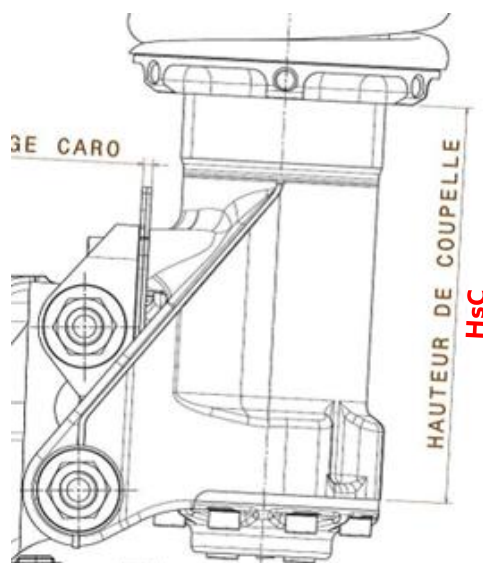
- Préparer la coupelle inférieure (rep.10) monté avec sa vis (rep.21) et sa rondelle (rep.22). Engager l'ensemble sur la jambe de force. Visser jusqu'à obtenir une hauteur sous coupelle "HsC" (comme illustré ci-dessous) avec :
 ASPHALTE HsC = 128mm
 TERRE HsC = 168mm
- Puis engager le ressort (rep.11)

Shock absorber equipment assembly:

- Fit the spring cup (rep. 10) and fitted with its screw (rep. 21) and washer (rep. 22) on the strut and screw it to preset the cup height " HsC" (as shown below) to:
 TARMAC HsC =128mm
 GRAVEL HsC =168mm
- Then engage the spring (rep. 11).

Ensamblaje del equipo de amortiguador:

- Prepara la tuerca asiento de resorte (rep.10) con su tornillo (rep.21) y arandela (rep.22). Colocar el todo en el tubo exterior. Enroscar hasta tener una medida "HsC" (como ilustrado) de:
 ASFALTO HsC = 128mm
 TIERRA HsC = 168mm
- Después colocar el resorte (rep.11)



Assemblage de l'équipement de l'amortisseur :

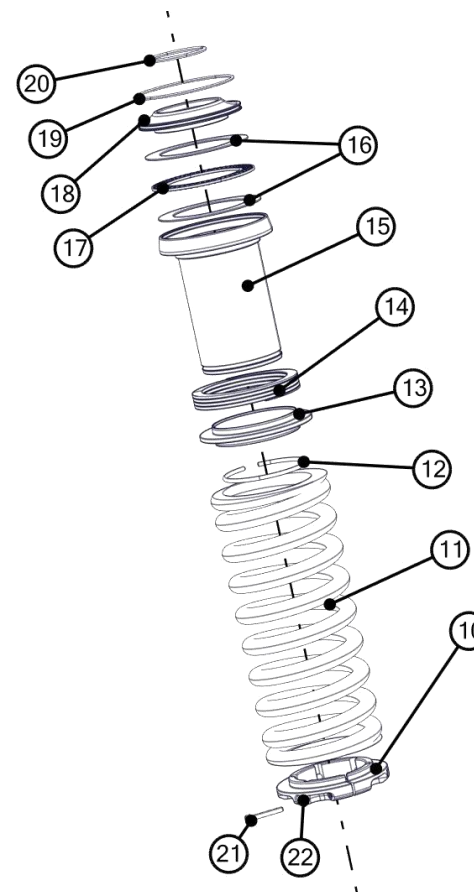
- Pour préparer la partie haute des ressorts, prendre la coupelle de ressort supérieure (rep.15), y engager le ressort compensateur (rep.14) et la coupelle intermédiaire (rep.13). Fermer par l'anneau d'arrêt (rep.12).
- Par-dessus la coupelle de ressort supérieure (rep.15), placer dans l'ordre, une première rondelle de butée (rep.16), la cage à billes préalablement graissée (rep.17) de **graisse SKF LGHT 3/1 ou équivalent** et une seconde rondelle de butée (rep.16).
- Fermer le tout avec l'appui-coupelle (rep.18) équipé du joint torique (rep.19) enduit de graisse silicone (**Loctite 8104 ou équivalent**).
- Engager l'ensemble obtenu sur l'amortisseur préparé avec le ressort (rep.11). Verrouiller avec l'anneau d'arrêt (rep.20).

Shock absorber equipment assembly:

- Engage the helper spring (rep. 14), the intermediate spring (rep. 13) onto the upper spring cup (rep. 15) and close it with the retaining ring (rep. 12).
- On top of the upper spring cup (rep. 15), install in that order: a washer (rep.16), a needle bearing (rep. 17) previously greased with **SKF GREASE LGHT 3/1 or equivalent**, and a second washer (rep. 16).
- Close the assembly with the upper cup (rep. 18) equipped with its O-ring (rep. 19) coated with silicon grease (**Loctite 8104 or equivalent**).
- Fit the assembly and the spring (rep. 11) on the prepared shock absorber. Lock it in place with the retaining ring (rep. 20).

Ensamblaje del equipo de amortiguador:

- Para preparar la parte alta de los resortes, colocar en la copela de resorte superior (rep.15) el resorte auxiliar (rep.14), la copela intermedia (rep.13) y mantener con el anillo de seguridad (rep.12).
- Por arriba de la copela de resorte superior (rep.15), colocar por orden la primera arandela de tope (rep.16), el rodamiento axial de agujas (rep.17) con grasa SKF LGHT 3/1 o equivalente, y la segunda arandela de tope (rep.16).
- Cerrar el todo con la copela superior de tope (rep.18) equipada con el O-ring (rep.19) untado de grasa silicona (Loctite 8104 o equivalente).
- Colocar el todo sobre el amortiguador equipado de su espiral (rep.11). Fijar con el anillo de seguridad (rep.22)



**SKF LGHT
3/1 ou
équivalent**

**SKF LGHT
3/1 or
equivalent**

**SKF LGHT
3/1 o
equivalente**

Montage de la rotule :

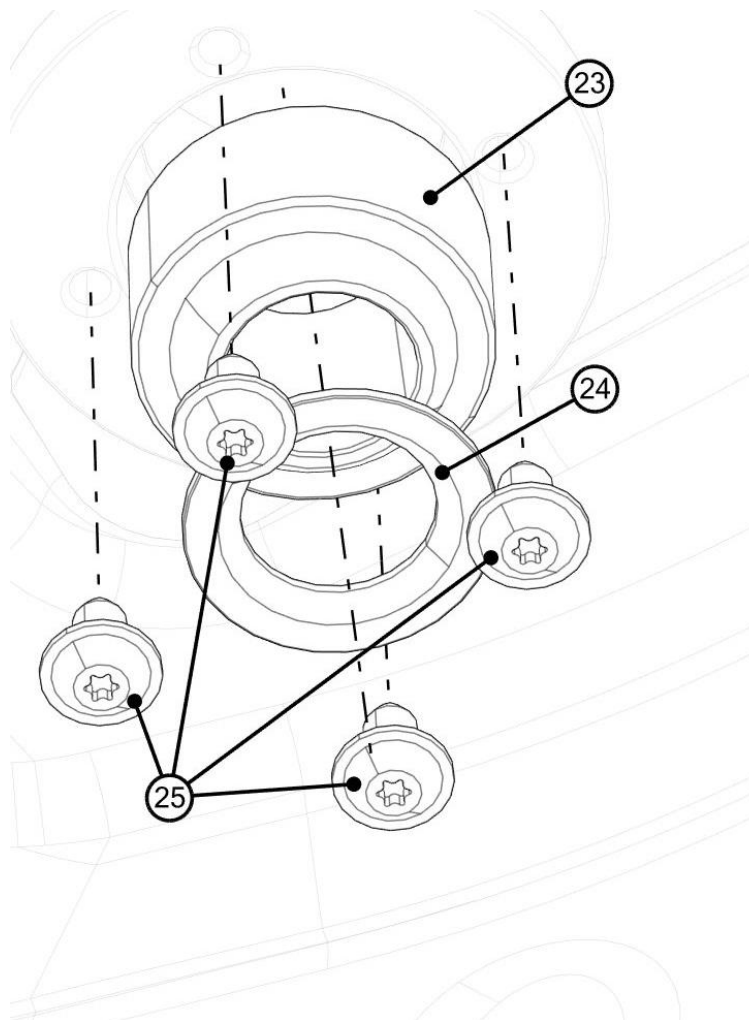
- Préparer l'extérieur de la cage de la rotule (rep.23) avec de la **graisse cuivre** et l'engager dans le logement de la caisse.
- Enduire les filets des 4 vis (rep.25) de **Loctite 222** puis fixer la rotule et serrer les à **10N.m**.

Top bearing installation:

- Coat the outer ring of the top bearing (rep. 23) with **copper grease** and fit it into its housing.
- Coat the thread of the screws (rep. 25) with **Loctite 222** and fix the bearing, tight the screw at **10N.m**.

Montaje de la rótula:

- Preparar el exterior de la caja de rotula (rep.23) con grasa de cobre y colocar en su hogar en la carrocería.
- Untar las roscas de los 4 tornillos (rep.25) de Loctite 222 y fijar la rótula. Apretar los tornillos a 10N.m



Graisse
cuivre

Copper
grease

Grasa de
cobre



Loctite
222



10 N.m

Mise en place de l'amortisseur :

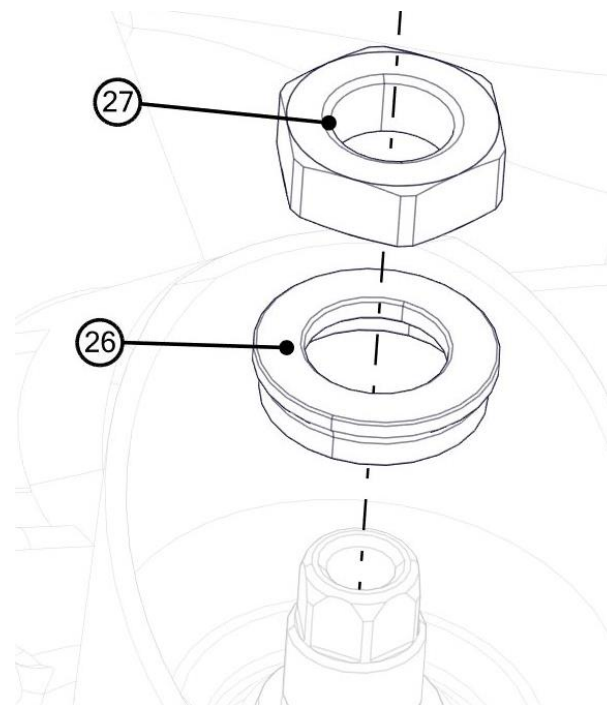
- Sur l'amortisseur préparé, enfiler l'entretoise inférieure (rep.24).
- Poser à portée de main, l'entretoise supérieure (rep.26) et l'écrou (rep.27).
- Passer l'ensemble amortisseur dans la rotule (rep.23) et en le maintenant, enfiler l'entretoise supérieure (rep.26) et l'écrou (rep.27). Serrer ce dernier à **50N.m** en maintenant la tige d'amortisseur avec une clé de 13mm.

Shock absorber installation:

- Fit the top bearing lower spacer (rep. 24) on the shock absorber.
- Prepare the upper spacer (rep. 26) and the nut (rep. 27).
- Fit the shock absorber through the top bearing (rep. 25) and holding it in place, slide the upper bearing (rep. 26) and nut (rep. 27). Tighten it to **50Nm** whilst holding the damper rod with a 13mm spanner.

Ensamblaje del amortiguador:

- Sobre el amortiguador preparado, colocar el espaciador inferior (rep.24).
- Preparar el espaciador superior (rep.26) y la tuerca (rep.27).
- Pasar el amortiguador dentro de la rótula (rep.23) que está puesta en el chasis. Colocar el espaciador superior (rep.26) y la tuerca (rep.27). Apretar a 50N.m, manteniendo la varilla de amortiguador con una llave de 13mm.



50N.m

Montage de l'interface de carrossage :

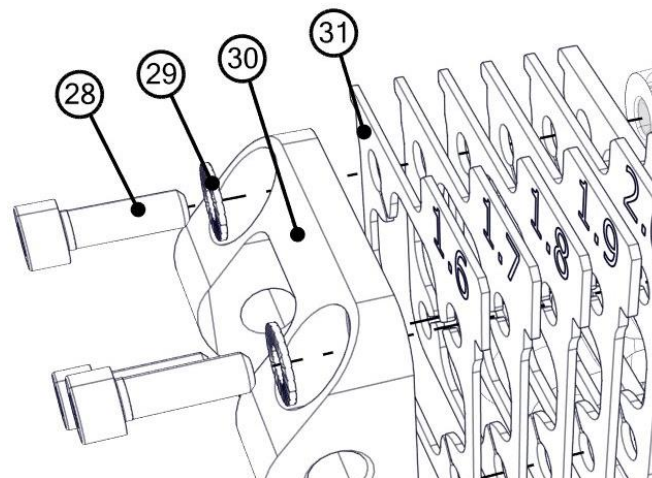
- Sélectionner les cales de carrossage (rep. 31) souhaitées en fonction de la feuille de setup.
- Insérer les 4 vis (rep. 28) avec leurs rondelles (rep. 29). Serrer l'interface de carrossage (rep. 30) sans forcer.

Camber setting interface assembly:

- Chose the desired camber shims (rep. 31) according to the setup sheet.
- Insert the 4 screws (rep. 28) and their washers (rep. 29) into the camber interface (rep. 30) and tighten them without effort.

Montaje del soporte interfaz de comba:

- Elegir las cuñas de comba (rep. 31) necesarias dependientes de la hoja de puesta a punto.
- Colocar los 4 tornillos (rep. 28) con arandelas (rep. 29). Apretar el interfaz de comba (rep. 30) sin forzar.



Fixation de l'amortisseur sur le pivot avant :

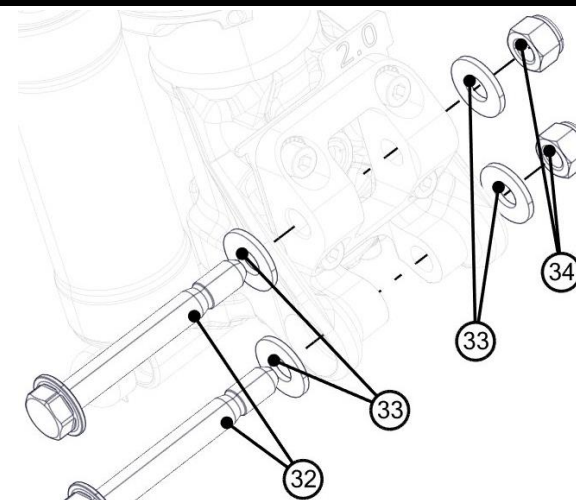
- Engager l'interface de carrossage sur le pivot.
- Enduire le corps lisse des vis (rep. 32) de **graisse cuivre** puis les monter avec les rondelles (rep. 33) et les écrous (rep. 34) et serrer le tout à **80N.m**.

Assembly on the upright:

- Engage the camber interface into the upright.
- Coat the plain stem of the screws (rep. 32) with **copper grease** and then assemble them with washers (rep. 33) and nuts (rep. 34) and tighten to 80 Nm.

Fijación del amortiguador en el pivote delantero:

- Colocar el soporte interfaz de comba sobre el pivote.
- Colocar los tornillos (rep. 32) con el cuerpo untado de grasa de cobre, las arandelas (rep. 33) y tuercas (rep. 34).
- Apretar a 80N.m



Graisse
cuivre

Copper
grease

Grasa de
cobre

80N.m

Réglage du carrossage :

- Vérifier les résultats de votre premier montage de cales ; modifier si besoin en changeant les épaisseurs de cales.

⚠ Epaisseur totale de cale maxi : 8mm

- Une fois le résultat attendu obtenu, retirer une première vis (rep.28).
- Mettre de la **Loctite 243** sur les filets et la remettre en place.
- Répéter l'opération pour les 3 autres vis (rep.28).
- Serrer les 4 vis (rep.28) à **38N.m**.

⚠ Les vis (rep. 28) ne doivent être serrées qu'après l'assemblage des vis (rep. 32).

Camber setting:

- Check the camber resulting from your first shim selection and check if necessary until you find the desired result.

⚠ Max spacer total thickness: 8mm

- Once you have the desired camber, remove the screws (rep. 28) one at a time
- Coat the thread with **Loctite 243**, refit it and tighten to **38Nm**.

⚠ The screws (rep. 28) should only be tightenend after assembly of the screws (rep. 32).

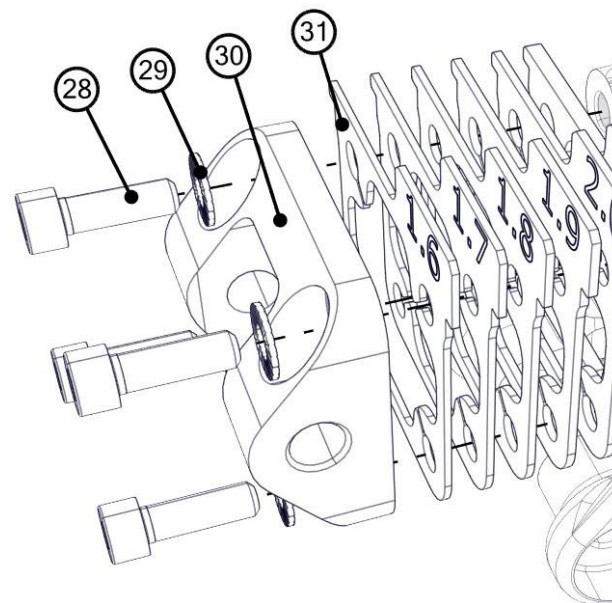
Ajuste de la comba:

- Revisar el resultado del primer ensamblaje de cuñas. Modificar si es necesario, cambiando el espesor de las cuñas.

⚠ Espesor total de cuña maximo: 8mm

- Una vez el resultado deseado obtenido, retirar un primer tornillo (rep.28).
- Poner loctite 243 en la rosca y colocar de nuevo el tornillo.
- Repetir el mismo proceso para los 3 otros tornillos (rep.28).
- Apretar los 4 tornillos (rep.28) a 38N.m.

⚠ Solo apretar los tornillos (rep. 28) una vez los tornillos de fijación en el pivote (rep.32) ensamblados.



**Loctite
243**

38N.m